2007-07-20

5011643102-KEE2

http://www.delta.com.tw/industrialautomation/

KPE-LE01 Digital Keypad for VFD-E Series

Instruction Sheet

- **Please thoroughly read and understand the following contents to ensure correct use before operation.**
- **The content of this instruction sheet may be revised without prior notice. Please consult our distributors or download the most updated version at http://www.delta.com.tw/industrialautomation**

❶ Description of the Digital Keypad

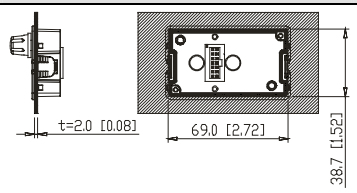
1. **Status Display:** display of drive status
2. **LED Display:** display frequency, current, voltage, and error, etc.
3. **Potentiometer:** for master frequency setting refer to Pr.02.00 and Pr.02.09
4. **UP and DOWN Key:** sets the parameter number and changes the numerical data, such as Master Frequency
5. **Enter:** used to enter programming parameters
6. **MODE:** display mode selector
7. **STOP/RESET**
8. **RUN KEY**

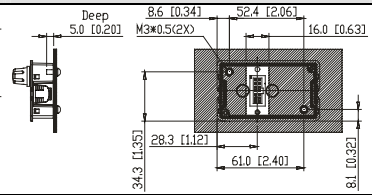
❷ Display Messages

Display Message	Descriptions
F60.0	Displays the AC drive Master Frequency.
H50.0	Displays the actual output frequency present at terminals U/T1, V/T2, and W/T3.
U180	User defined unit (where U = F x Pr.00.05)
A 5.0	Displays the output current present at terminals U/T1, V/T2, and W/T3.
Frd	Displays the AC motor drive forward run status.
rEv	Displays the AC motor drive reverse run status.
c 20	The counter value (c).
0600	Displays the selected parameter.
10	Displays the actual stored value of the selected parameter.
EF	External Fault.
End	Display “End” for approximately 1 second if input has been accepted by pressing PROG DATA key. After a parameter value has been set, the new value is automatically stored in memory. To modify an entry, use the ▲ and ▼ keys.
Err	Display “Err”, if the input is invalid.

❸ Installation

Install on the AC drive	Remote keypad 1	Remote keypad 2





❹ How to Operate the Digital Keypad

1 Mode Setting

START → F60.0 → H 0.0 → A 0.0 → U60.0 → Frd → PLC0 → GO START

(MODE key between each step)

NOTE: In the selection mode, press PROG DATA to set the parameters.

2 Parameters Setting

01 → 0102 → 400.0 → End (Success to set parameter) or Err (Input data error)

(PROG DATA key between each step)

NOTE: In the parameter setting mode, you can press MODE to return the selecting mode.

3 To Shift Data

START → F60.0 → F59.9 → F60.0

(▼ then ▲)

4 Direction Setting

(When operation source is digital keypad)

Frd ⇨ rEv ⇨ Frd

(▲ or ▼ at each step)

5 PLC Mode Setting

PLC0 → PLC1 → PLC2 → End → PLC2 (enter PLC2 mode)

PLC0 → PLC1 → PLC2 (PROG DATA) → End → PLC1 (enter PLC1 mode)

KPE-LE01 VFD-E 系列之數位操作面板

說明書

◆請詳細閱讀下列說明後才使用本產品，以確保使用安全。
◆由於產品精益求精，當內容規格有所修正時，請洽詢代理商或至台達網站 (http://www.delta.com.tw/industrialautomation/)下載最新版本。

❶ 鍵盤面板外觀

1. **狀態顯示區**：分別可顯示驅動器的運轉狀態運轉、停止、寸動、正轉、反轉等
2. **主顯示區**：可顯示頻率、電流、電壓、轉向、使用者定義單位、異常等
3. **頻率設定旋鈕**：可設定此旋鈕作爲主頻率輸入
4. **數值變更鍵**：設定值及參數變更使用
5. **參數資料設定鍵**：用以讀取驅動器的各項參數設定
6. **顯示畫面選擇鍵**：按此鍵顯示項目逐次變更以供選擇
7. **停止/重置鍵**：可令驅動器停止運轉及異常重置
8. **運轉鍵**：可令驅動器執行運轉

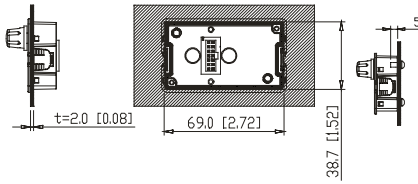
❷ 功能顯示項目說明

顯示項目	說明
F60.0	顯示驅動器目前的設定頻率
H50.0	顯示驅動器實際輸出到馬達的頻率
U 180	顯示用戶定義之物理量（U = F x 00-05）
A 5.0	顯示負載電流
Frd	正轉命令
rEv	反轉命令
c 20	顯示計數值
06.00	顯示參數項目
10	顯示參數內容值
EF	外部異常顯示
End	若由顯示區讀到 End 的訊息（如左圖所示）大約一秒鐘，表示資料已被接受並自動存入內部暫存器
Err	若設定的資料不被接受或數值超出時即會顯示

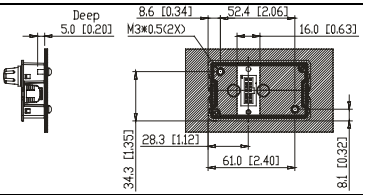
❸ 安裝方式

安裝在變頻器本體

外拉面板 1



外拉面板 2



❹ 鍵盤面板操作流程

1 畫面選擇

START → F60.0 → H 0.0 → A 0.0 → U60.0 → Frd → PLC0 → GO START
（每個顯示下方皆有 MODE）

重點：在畫面選擇模式中 PROG DATA 進入參數設定

2 參數設定

01 → 0102 → 4000 → End 或 Err
（每個顯示下方皆有 PROG DATA）
End：顯示輸入資料正確
Err：顯示輸入資料錯誤

重點：在參數設定模式中 MODE 可往返回畫面選擇模式

3 資料修改

START → F60.0 ⇩ → F59.9 ⇧ → F60.0

4 轉向設定

(運轉命令來源爲數位操作面版時)

Frd ⇨ rEv ⇨ Frd
（Frd 下方 ⇩ or ⇧；rEv 下方 ⇧ or ⇩）

5 PLC模式設定

PLC0 ⇧ → PLC1 ⇧ → PLC2 PROG DATA → End → PLC2
進入PLC2模式

or

PROG DATA → End → PLC1
進入PLC1模式